

Συνοπτική περιγραφή των προϋποθέσεων για την απόκτηση πτυχίου (Οδηγοί Σπουδών 2018-2019 με 2021-22)

Ακολουθεί η σύνοψη των προϋποθέσεων για την απόκτηση πτυχίου (Οδηγοί Σπουδών 2018-2019 με 2021-22). Οι προϋποθέσεις αυτές περιγράφονται αναλυτικά στους Οδηγούς Σπουδών (2018-19 με 2021-22) και η σύνοψη αυτή δεν αποτελεί υποκατάστατό τους.

Συνοπτικά, οι προϋποθέσεις για την απόκτηση πτυχίου με βάση τους Οδηγούς Σπουδών 2018-2019 με 2021-22 είναι οι ακόλουθες:

Με βάση την **παράγραφο 3.11** για τη λήψη πτυχίου οι φοιτητές/φοιτήτριες πρέπει να κατοχυρώσουν:

- 240 μονάδες ECTS
- 23 υποχρεωτικά μαθήματα
- τουλάχιστον 6 μαθήματα κατεύθυνσης
- συνολικά 44 μαθήματα

Με βάση την **παράγραφο 3.12** ο βαθμός του πτυχίου προκύπτει ως ο σταθμισμένος μέσος όρος της βαθμολογίας σε όλα τα μαθήματα όπου οι σταθμίσεις υπολογίζονται με βάση τα ECTS του κάθε μαθήματος:

$$\text{βαθμός πτυχίου} = \sum_{i=1}^N \left(\text{Βαθμός}_i * \frac{\text{ECTS}_i}{\sum_{i=1}^N \text{ECTS}_i} \right)$$

Εφόσον ένας φοιτητής/μια φοιτήτρια έχει επιτύχει σε μαθήματα συνολικού βάρους μεγαλύτερου των 240 μονάδων ECTS, θα μπορεί να επιλέξει ποια από αυτά θα ληφθούν υπόψη για τον υπολογισμό του βαθμού πτυχίου (τηρώντας τις υποχρεώσεις λήψης πτυχίου) και τα επιπλέον μαθήματα θα αναγράφονται στην αναλυτική βαθμολογία.

Με βάση τις **παραγράφους 3.18 και 4.1** (βλ. πίνακες και επιμέρους παρατηρήσεις), πέρα των υποχρεωτικών μαθημάτων, οι φοιτητές/φοιτήτριες πρέπει να κατοχυρώσουν:

2^ο έτος:

- 3 μαθήματα επιλογής
- Οι φοιτητές/φοιτήτριες στο 2ο έτος επιλέγουν μόνο από τα διαθέσιμα μαθήματα επιλογής των συγκεκριμένων εξαμήνων

3^ο και 4^ο έτος:

- Τουλάχιστον 6 μαθήματα κατεύθυνσης και μέχρι 12 μαθήματα επιλογής (επιπλέον των 2 υποχρεωτικών μαθημάτων οικονομετρίας)

- Οι φοιτητές/φοιτήτριες στο 3ο και 4ο έτος επιλέγουν από τα διαθέσιμα μαθήματα επιλογής συνολικά 3ου και 4ου έτους
- Οι φοιτητές/φοιτήτριες στο 3ο και 4ο έτος δηλώνουν υποχρεωτικά 5 μαθήματα ανά εξάμηνο (30 ECTS)
- Προκειμένου να δηλωθεί στην αναλυτική βαθμολογία μια συγκεκριμένη κατεύθυνση οι φοιτητές/φοιτήτριες θα πρέπει να έχουν εξεταστεί επιτυχώς σε τουλάχιστον 6 μαθήματα της συγκεκριμένης κατεύθυνσης.

Για την αναλυτική περιγραφή των προϋποθέσεων καθώς και πίνακες περιγραφής των μαθημάτων, των υποχρεώσεων ανά εξάμηνο και των ECTS κάθε μαθήματος ανατρέξτε στον Οδηγό Σπουδών εισαγωγής σας στη σχολή, που είναι αναρτημένος στη σελίδα του Τμήματος.

Από την επιτροπή του Οδηγού Σπουδών