ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ

Αριθμ. Πρωτ.:

ΠΡΟΣ

ΑΙΤΗΣΗ ΟΡΚΩΜΟΣΙΑΣ

ΤΗΝ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ

ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ

ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΗΤΡΩΟΥ:

ΕΠΩΝΥΜΟ:

ΟΝΟΜΑ

ΟΝΟΜΑ ΠΑΤΕΡΑ:

ΟΝΟΜΑ ΜΗΤΕΡΑΣ:

ΕΤΟΣ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ:

ΗΜ/ΝΙΑ ΓΕΝΝΗΣΗΣ: \_\_\_/ /19

ΤΟΠΟΣ ΓΕΝΝΗΣΗΣ:

Δ/ΝΣΗ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ:

ΤΗΛ. ΟΙΚΙΑΣ: ΚΙΝ:

E-MAIL ADDRESS: @

Α.Δ.Τ.:

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΝΤΙΠΡΟΣΩΠΟΥ

ΕΠΩΝΥΜΟ:

ΟΝΟΜΑ:

Α.Δ.Τ.:

ΑΡΧΗ ΕΚΔΟΣΗΣ:

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ:

ΤΗΛΕΦΩΝΟ:

ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ ΣΑΣ ΥΠΟΒΑΛΛΩ:

1. Δελτίο Φοιτητικής Ταυτότητας\*[[1]](#footnote-1) (Ναι / Όχι)
2. Βιβλιάριο Υγείας Τμήματος (Ναι / Όχι)

Παρακαλώ να με συμπεριλάβετε στους φοιτητές που θα

ορκιστούν στις **12 Ιουλίου 2019.**

Θα παραστώ στην διαδικασία της ορκωμοσίας ( Ναι / Όχι )

ΔΗΛΩΣΗ:

Δηλώνω υπεύθυνα ότι δεν χρωστώ βιβλία στη Βιβλιοθήκη του Τμήματος

Τρίπολη, / /20

Ο/Η

ΑΙΤΩΝ/ΑΙΤΟΥΣΑ

1. [↑](#footnote-ref-1)